

of Al is effected by passing a.c. through a neutral or alk. soln. of CuSO₄, NiSO₄, or SnSO₄ with a preanodized Al or Al alloy serving as one of the electrodes. Highly uniform coloring of Al is possible and the colored material has greater corrosion resistance than material colored in an acid bath. In addn., new color tones can be achieved. Thus, Al anodized by a conventional process was subjected to a.c. with a Cu counter electrode in a bath contg. citric acid 15, CuSO₄ 10, and (NH₄)₂SO₄ 10 g/l. with pH adjusted to 8.2 with NH₄OH. The voltage (V), av. c.d. (A/dm²), treatment time (min), and corresponding color of the finished product for 4 exptl. runs were: 10, 0.15, 2, light red; 13, 0.22, 3, red; 15, 0.45, 4, dark red; 15, 0.40, 12, black. The finished products after rinsing and pinhole sealing showed corrosion resistance properties 25% better than Al colored in a conventional acid bath.

71877^a Electrolyte for the electrochemical treatment of hard alloys. Kondart ev, V. P.; Osenikov, V. N.; Vodyanov, Yu. M.; Zenin, V. V. U.S.S.R. 413,015 (Cl. B 23P), 30 Jan 1974, Appl. 1,758,694, 15 Mar 1972. From *Otkryiya, Izobret., Prom. Obraztza, Tovarizhe Znaki* 1974, 51(4), 37. An electrolyte for the electrochemical treatment of hard alloys of the WC-type consisted of 20-30% an H₂O₂.

71878^a Coloring of aluminum. Ota, Toshiyuki. Japan. Kokai 74 34,929 (Cl. 24 H 4, 12 A4), 30 Mar 1974, Appl. 72 78,163, 04 Aug 1972; 5 pp. Al is colored by electrolysis following hot hydrolysis treatment of anodized Al in either aq. soln. of the acid salt of an org. amine or a soln. obtained by adding a water sol. compd. contg. a metal with oxido. state ≥ 2 to the former soln. Optionally, the anodized Al is electrophoretically coated with a water-based resin paint after dipping in the above solns. used for the hydrolysis treatment. Thus, anodized Al was immersed for 15 min in a bath contg. aniline sulfate 4, H₂SO₄ 3, CoSO₄ 1, CuSO₄ 0.3%, rinsed, heated for 5 min in hot water (90°) contg. 0.05% N(CH₃CH₂OH)₃, rinsed, coated (anodically) with a 10% water-based acrylic paint using a d.c. of 150 V for 2 min, rinsed, and baked at 180° for 20 min. A brown uniform coating (10 μ thick) was obtained which was stable to exposure to light from a Xe lamp for 5000 hr. to 5% NaOH for 12 hr, and to 5% H₂SO₄ for 24 hr.

71878^b Electrolytic coloring of aluminum. Ota, Toshiyuki

A/dm², and at 25 V for 30 min, then the polarity was reversed and voltage was lowered to 10 V for 5 min, and then the Al was immersed in an aq. soln. contg. Cu(NO₃)₂ 1, and HCHO 0.01% for 5 min at room temp. to give a red-colored Al.

71884^a Contact rails for electrolytic cells. Nikiforov, V. P.; Nosikov, V. I.; Kul, I. G.; Tsybulov, L. K.; Smorodinov, A. N.; Tsyplavkov, A. M.; Budkevich, N. P.; Vykhodov, N. I. (All-Union Scientific-Research and Design Institute of the Aluminum, Magnesium, and Electrode Industry) Ger. Offen. 2,242,465 (Cl. C 22d), 07 Mar 1974, Appl. P 22 42 465-3, 29 Aug 1972; 9 pp. In contact rails of electrolytic cells for Al manuf. each cathode rail was connected with a pair of anode rails by a pair of flexible Al strips whereby the cross sectional area of each anode rail was 50% of the cross sectional area of the cathode rail and the Al strips formed loops with anode and cathode rails.

71885^a Air-depolarized cells utilizing a cyanate or thiocyanate-containing electrolyte. Kordesch, Karl V. (Union Carbide Corp.) U.S. 3,783,026 (Cl. 136-86A; H 01m). 01 Jan 1974, Appl. 122,465, 09 Mar 1971; 5 pp. The title cells of the "D" size and round were constructed using as anodes and containers Mg or Zn. The cathodes were of porous C tubes and were spinel-catalyzed. In one example, a Mg-air flat cell was constructed using a plastic-bonded C cathode with ferric phthalocyanine catalyst. The electrolytes consisted of e.g. aq. ZnCl₂, aq. ZnCl₂ + 10% KOCN, or aq. 20% MgCl₂, contg. 5M KSCN. A novel aq. electrolyte consisted of MgBr₂ (20%) + K₂CrO₄ (1%); the latter compd. serving as corrosion inhibitor for the Mg anode. Ramona Mayer

71886^b Pocket electrodes for alkaline storage batteries. Kraemer, Guenter; Glaser, Helmuth (Varta A.-G.) Ger. Offen. 2,254,312 (Cl. H 01m), 22 May 1974, Appl. P 22 54 312-0-45, 06 Nov 1972; 6 pp. Pocket electrodes for alk. storage batteries were perforated by needles after they were filled with the active mass giving a porformation degree 25-30%.

71887^c Aluminum oxide thin film. Ohshima, Hiroshi; Inoue, Hiroto (Kanegafuchi Chemical Industry Co., Ltd.) Japan. Kokai 74 34,906 (Cl. 20(3)DO, 20(3)B359), 30 Mar 1974, Appl. 72 77,982, 02 Aug 1972; 2 pp. Oxide foils are manufd. by peeling the oxide film from anodized Al by a cathodic treat-

特開昭49-34929(3)

CASS 4% + 1500 毫升水加熱至 90°C 的熱水
沖至不加熱處理之處。此時再加入 10% 硫
酸亞鐵及 0.5% 漂白粉於 150°C 時分階段逐
漸溶解。

背部空心物之水箱底板塗膠層厚約 1.0 ± 0.2 mm, CR
SS 7% 及 1.0% 磷酸氫鈉溶液。在水箱之頭
部 5000 毫升量筒內，先加入 1.0 g
之磷酸氫鈉溶液後，先加漂白粉及硫酸亞
鐵後，

背部空心物之水箱底板塗膠層厚約 1.0 ± 0.2 mm, CR
SS 7% 及 1.0% 磷酸氫鈉溶液。在水箱之頭
部 5000 毫升量筒內，先加入 1.0 g
之磷酸氫鈉溶液後，先加漂白粉及硫酸亞
鐵後，

實驗例 2

背部空心物之水箱底板塗膠層厚約 1.0 ± 0.2 mm, CR
SS 7% 及 1.0% 磷酸氫鈉溶液。在水箱之頭
部 5000 毫升量筒內，先加入 1.0 g
之磷酸氫鈉溶液後，先加漂白粉及硫酸亞
鐵後，

背部空心物之水箱底板塗膠層厚約 1.0 ± 0.2 mm,

實驗例 3

背部空心物之水箱底板塗膠層厚約 1.0 ± 0.2 mm, CR
SS 7% 及 1.0% 磷酸氫鈉溶液。在水箱之頭
部 5000 毫升量筒內，先加入 1.0 g
之磷酸氫鈉溶液後，先加漂白粉及硫酸亞
鐵後，

背部空心物之水箱底板塗膠層厚約 1.0 ± 0.2 mm, CR
SS 7% 及 1.0% 磷酸氫鈉溶液。在水箱之頭
部 5000 毫升量筒內，先加入 1.0 g
之磷酸氫鈉溶液後，先加漂白粉及硫酸亞
鐵後，

背部空心物之水箱底板塗膠層厚約 1.0 ± 0.2 mm, CR
SS 7% 及 1.0% 磷酸氫鈉溶液。在水箱之頭
部 5000 毫升量筒內，先加入 1.0 g
之磷酸氫鈉溶液後，先加漂白粉及硫酸亞
鐵後，

實驗例 4

背部空心物之水箱底板塗膠層厚約 1.0 ± 0.2 mm, CR
SS 7% 及 1.0% 磷酸氫鈉溶液。在水箱之頭
部 5000 毫升量筒內，先加入 1.0 g
之磷酸氫鈉溶液後，先加漂白粉及硫酸亞
鐵後，

實驗例 5

背部空心物之水箱底板塗膠層厚約 1.0 ± 0.2 mm, CR
SS 7% 及 1.0% 磷酸氫鈉溶液。在水箱之頭
部 5000 毫升量筒內，先加入 1.0 g
之磷酸氫鈉溶液後，先加漂白粉及硫酸亞
鐵後，

實驗例 6

背部空心物之水箱底板塗膠層厚約 1.0 ± 0.2 mm, CR
SS 7% 及 1.0% 磷酸氫鈉溶液。在水箱之頭
部 5000 毫升量筒內，先加入 1.0 g
之磷酸氫鈉溶液後，先加漂白粉及硫酸亞
鐵後，

10

背部空心物之水箱底板塗膠層厚約 1.0 ± 0.2 mm, CR
SS 7% 及 1.0% 磷酸氫鈉溶液。在水箱之頭
部 5000 毫升量筒內，先加入 1.0 g
之磷酸氫鈉溶液後，先加漂白粉及硫酸亞
鐵後，

實驗例 7

背部空心物之水箱底板塗膠層厚約 1.0 ± 0.2 mm, CR
SS 7% 及 1.0% 磷酸氫鈉溶液。在水箱之頭
部 5000 毫升量筒內，先加入 1.0 g
之磷酸氫鈉溶液後，先加漂白粉及硫酸亞
鐵後，

實驗例 8

特調函48-34928(4)

三、在水燒瓶中，0.05%的丁子香酚溶液
當加至5.5ml時，開始出現不規則的反應。
在水燒瓶中，0.05%的丁子香酚溶液當加至6ml時，
反應停止，0.05%的丁子香酚溶液當加至6.5ml時，
反應開始，0.05%的丁子香酚溶液當加至7ml時，
反應停止。在水燒瓶中，0.05%的丁子香酚溶液當加至7.5ml時，
反應開始，0.05%的丁子香酚溶液當加至8ml時，
反應停止。

四、在水燒瓶中，0.05%的丁子香酚溶液當加至8ml時，
反應開始，0.05%的丁子香酚溶液當加至8.5ml時，
反應停止，0.05%的丁子香酚溶液當加至9ml時，
反應開始，0.05%的丁子香酚溶液當加至9.5ml時，
反應停止。

五、在水燒瓶中，0.05%的丁子香酚溶液當加至9ml時，
反應開始，0.05%的丁子香酚溶液當加至9.5ml時，
反應停止，0.05%的丁子香酚溶液當加至10ml時，
反應開始，0.05%的丁子香酚溶液當加至10.5ml時，
反應停止。

六、在水燒瓶中，0.05%的丁子香酚溶液當加至10ml時，
反應開始，0.05%的丁子香酚溶液當加至10.5ml時，
反應停止。

七、在水燒瓶中，0.05%的丁子香酚溶液當加至10.5ml時，
反應開始，0.05%的丁子香酚溶液當加至11ml時，
反應停止。

八、在水燒瓶中，0.05%的丁子香酚溶液當加至11ml時，
反應開始，0.05%的丁子香酚溶液當加至11.5ml時，
反應停止。

九、在水燒瓶中，0.05%的丁子香酚溶液當加至11.5ml時，
反應開始，0.05%的丁子香酚溶液當加至12ml時，
反應停止。

十、在水燒瓶中，0.05%的丁子香酚溶液當加至12ml時，
反應開始，0.05%的丁子香酚溶液當加至12.5ml時，
反應停止。

半胱氨酸：

1950年7月11日

特調函長官 聲

1. 菜籽油樣本 特調函48-1098-123
2. 鮑魚肉樣本 1950年7月11日
3. 20#豆油樣本

特調出題人：紅衣小校印（簽章）

朱明如等

半胱氨酸樣本

半胱氨酸 標註在題人

地點：中國農業科學院植物研究所 1950年7月11日

1. 代名 無



2. 調正參照品名稱：1950年7月11日

朱明如（簽章）

3. 調正人姓名：朱明如



（特調函長官 聲
特許發：鮑魚肉樣本特調函）

1950年7月11日

特調函長官 聲

1. 鮑魚肉樣本 1950年7月11日

2. 當朋友

住所

北京：特調人住處

3. 特調出題人

地點：中國農業科學院植物研究所 1950年7月11日

代名：鮑魚肉樣本



4. 調正書類人姓名

朱明如

朱

5. 特調函長官

朱

明和寺は本傳の二分寺である。現在は本尊が御正月
祭り。

1. 雷諾管內流動的流體為水或油時，其雷諾數為
2. 雷諾數大於某值時，流動為層流；小於某值時，流動為紊流。

6. 雷州方言和黎族方言
雷州方言和黎族方言

二五十七

王水飞水洗，陈记女厨师王水飞水洗。 等
王水飞水洗，前赵王，御林军乞力马王水飞水洗。
七郎正，牛牛。

2卷 / / 王846 / 9787532533333

時相處，以不帶私情為先。凡一念之違，必有口舌之端生焉。

1. 電解酸化：在中性或弱酸性溶液中，當電極接上電源，酸性濃度會逐漸增加，這就是電解酸化。當電極接上電源，溶液會逐漸變酸，這就是電解酸化。當電極接上電源，溶液會逐漸變酸，這就是電解酸化。

6. 電水龍頭水槍等器皿
他之類別記入。是。
6. 這一事項之後請將各項水底氣管及水槍之類記入。是。
此。 訂正於 3.

二四一

二十九日水浅，搁浅于深井口门处。生
三十日水浅，前抛后离岸，以化八子等之冲刷而行。六
七时至七步沙。

平 漢 紹 正 時

明治二十三年

海詩序長卷一

1. 電子の表示 増強版 47-078143
2. 電子の表示 ハルヒトウルス管電球
3. 200瓦 300瓦 400瓦
4. 電子表示

第十七回 景阳冈武松打虎

卷之三

卷之三

6. 藤井正義の「新説」　藤井正義著
6. 藤井正義著　藤井正義

